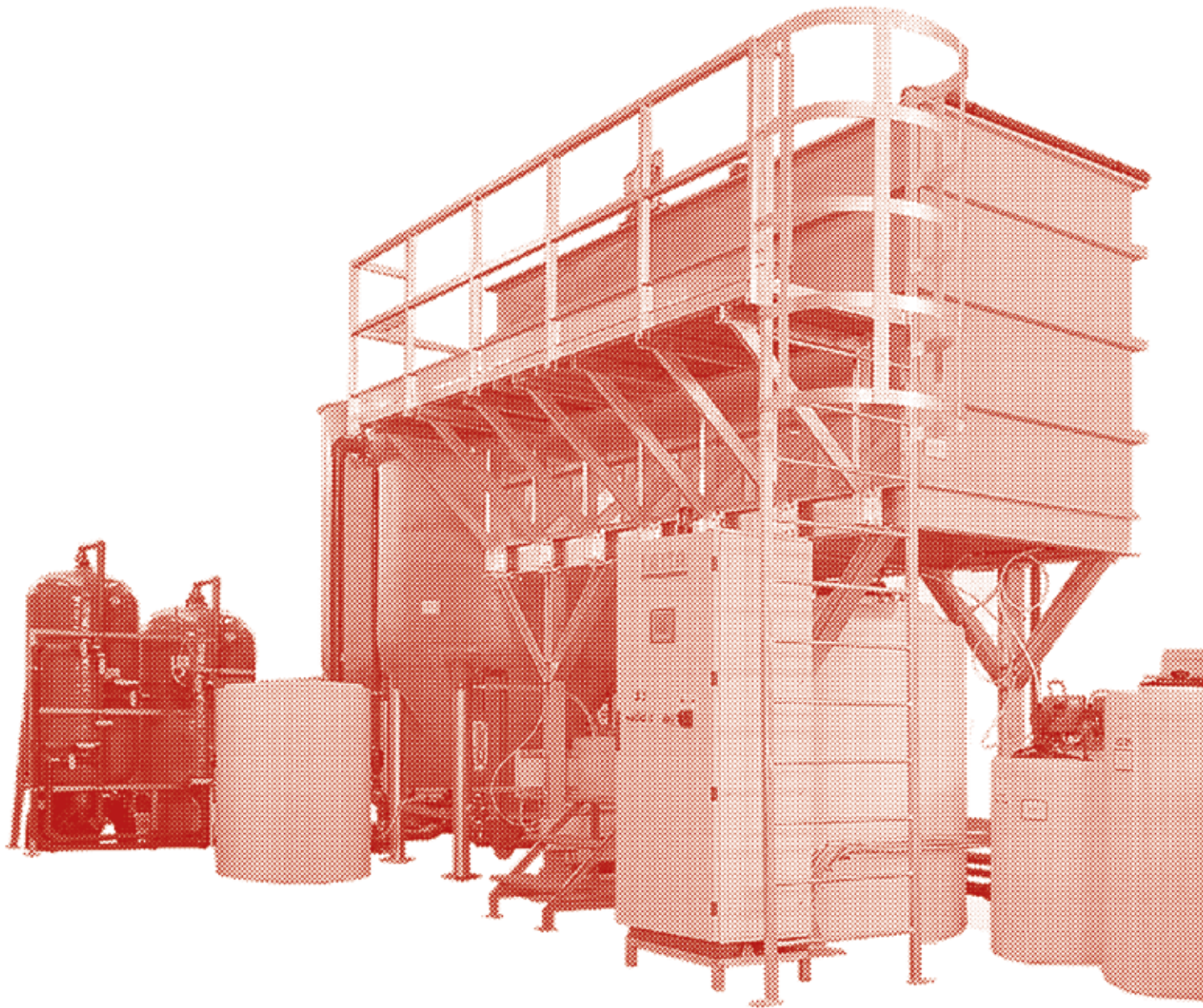


FÍSICO-QUÍMICO

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES



Serie CF

La serie CF son sistemas continuos utilizados con altos caudales de agua residual que se deben tratar. El diseño del proceso y las dosis de reactivos se seleccionan siempre para adaptarse a las características específicas del agua que se va a tratar.

MODELOS CF	CAUDAL HORARIO (Lt/h)
CF1000	1000
CF2000	2000
CF4000	5000
CF6000	6000
CF10000	10000



Serie BR

La serie BR son sistemas de ciclo discontinuo o por lotes. Un volumen específico de agua se trata en un solo tanque de reacción en el que tienen lugar todas las etapas del proceso físico-químico. Las plantas por lotes se pueden integrar en plantas continuas para tratar pequeños volúmenes o aguas residuales altamente contaminadas.

MODELOS BR	CAPACIDAD DE CICLO
BR500	500
BR1000	1000
BR2500	2500
BR4000	4000
BR6000	6000
BR8000	8000



Opcionales

- Medidor de turbidez
- Analizador en línea para COD
- Analizador selectivo en línea para iones específicos
- Filtros de resina selectivos para metales
- Unidades de DAF
- Módulos contenerizados
- Control remoto - Industry 4.0



DEPURADORAS FÍSICO-QUÍMICAS

Los procesos físico-químicos se utilizan para tratar aguas residuales industriales que contienen un alto porcentaje de sólidos suspendidos y disueltos. Estos procesos de purificación constan de dos fases distintas: la fase **QUÍMICA** y la fase **FÍSICA**.

En la fase química, se acondiciona el agua residual con reactivos químicos específicos para separar los contaminantes, produciendo microfloculos de sustancias insolubles. En la fase física consiste en la separación y luego deshidratación del lodo separado del agua clarificada.

El agua clarificada se filtra y se controla el pH antes de ser descargada al sistema de alcantarillado, mientras que el lodo deshidratado se envía para su eliminación. En algunas aplicaciones, el agua purificada regresa en un circuito cerrado a los procesos de producción. SAITA ha estado diseñando y produciendo plantas físico-químicas durante más de 40 años, y tiene una amplia gama de sistemas modulares estándar, totalmente automatizados, de ciclo continuo o discontinuo.



Sectores

- Galvanoplastia
- Vibroacabado
- Pintura en polvo
- Anodizado de aluminio
- Cataforesis y electroforesis
- Industria química
- Industria farmacéutica
- Electrónica y semiconductores
- Lixiviado
- Reclamación de sitios contaminados
- Primeras lluvias

Aplicaciones

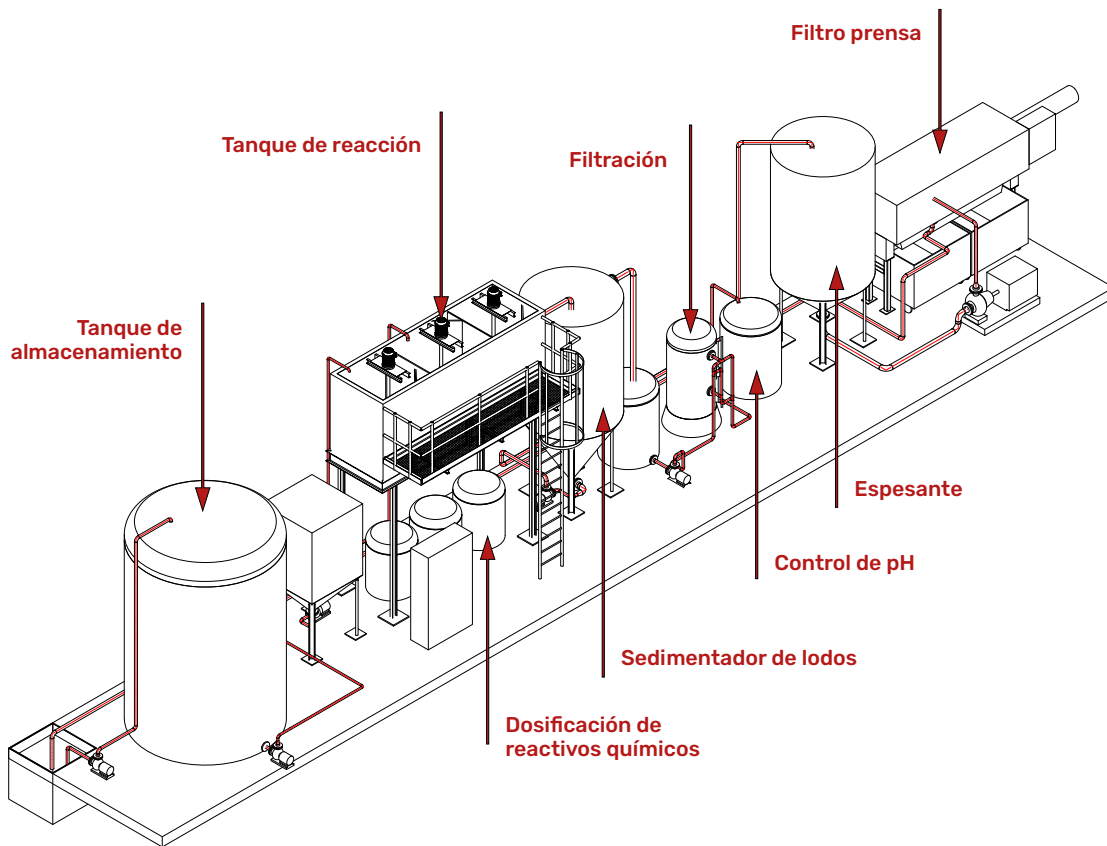
- Precipitación de hidróxidos metálicos
- Reducción de cromo 6+
- Oxidación de cianuros
- Eliminación de aceites
- Adsorción
- Clarifloculación
- Oxidación - Reacción de Fenton
- Precipitación de sulfato - Desulfatación
- **¡NUEVO! Precipitación de boro**

Especificaciones

Las depuradoras físico-químicas pueden diseñarse con ciclos **continuos** o (por lotes). En las primeras etapas del proceso de tratamiento, se recoge y equilibra el agua residual, en algunos casos se almacena por separado y se trata en volúmenes equilibrados y controlados. Las etapas de **reacción química** tienen uno o más tanques secuenciales en los que se agregan reactivos químicos utilizando estaciones de **dosificación automatizadas**.

Las dosis se controlan por volumen o por pH. La

siguiente etapa es la sedimentación, cuando el lodo se separa del agua clarificada. El agua clarificada pasa a la etapa de **filtración** y posterior **control y ajuste final del pH**. En cambio, el lodo se deshidrata utilizando tecnologías de **tratamiento de lodos** que incluyen: **filtro prensa, filtro de vacío rotativo, filtros por gravedad o centrifugadoras**. La deshidratación reduce el volumen y el peso del lodo a eliminar, lo que resulta en ahorros de costos.



Solución de residuos

Etapa de tratamiento

Solución tratada